Модель 4120 H.D. Базовая Машина

ПРИЦЕПНЫЕ КОРМОСМЕСИТЕЛИ

Тяжелая Серия







Стандартная Модель Угловое разгрузочное окно



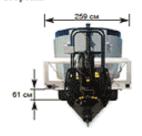
Опции Ценной конвейер-подъемник



Ценной конвейер-подъемник (Разгрузка на левую сторону)



Конвейер с разгрузкой на две стороны



	4120	5620
Один Шнех Торнадо	Да	Да
Электронная Весоизмерительная система на 4 опорных датчиках	Да	Да
Объем стандартной рабочей камеры (куб. м)	11,6	15,8
Объем рабочей камеры с резиновым бортиком (куб. м)	12,7	18
Прицепная Модель	Да	Да
Самоходная Модель	Да	Да
Стационарная Модель	Да	Да
540 оборотов в минуту	Станд	Станд
1000 оборотов в минуту	Опц.	Опц
Без двухокоростной коробки передач (л. с.)	80	120
1:3 Понижающая двух скоростная коробка передач (4120 HD – 60 л. с./ 5620 HD – 80 л. с.)	Да	Да
1:5 Понижающая двухскоростная коробка передач (4120 HD – 60 л. с/ 5620 HD – 75 л. с.)	Опц.	Да
1:8 Понижающая двух скоростная коробка передач (4120 HD – 50 л. с./ 5620 HD – 70 л. с.)	Опц.	Да
Угловое разгрузочное окно – на правой стороне	Да	Да
- на левой стороне	Да	Да
Конвейер с разгрузкой на две стороны	Да	Да
Скользящий конвейер с разгрузкой на две стороны	Да	Да
Удлиненный конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка: правая/левая сторона)	Да	Да
Цепной конвейер-подъемник (гидропривод) (Разгрузка – на правую или левую сторону)	Да	Да
Боковая Дверь	Да	Да
Дополнительная Боковая Дверь(и)	Да	Да
Bec (xr)	5 071	5 225
Одиночная колёсная база	Станд	Станд
Двойная колёсная база	Опц.	Опц.
26 x 12-12 Lo Pro Двойные Обода на 6 Болтах	Опц.	Опц.
12.5L x 15 Обод на 8 Болтах	Станд	Станд
19/45 х17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости)	Станд	Станд
435/50R/19.5	Опц.	Опц.
Тормозной Механизм	Опц.	Опц.
Габаритные Огни	Опц.	Опц
Толщина боковых стенок – 0,95 см/ пола – 1,9 см		





Стандартная Модель Угловое разгрузочное окно



Опции

Цепной конвейер-подъемник (Разгрузка на правую сторону)



Цепной конвейер-подъемник (Разгрузка на левую сторону)



Конвейер с разгрузкой на две



Модель 1120 Н.D. Базовая Машина

ПРИЦЕПНЫЕ КОРМОСМЕСИТЕЛИ

Тяжелая Серия



Стандартная Модель Угловое разгрузочное окно



Опции

Цепной конвейер-подъемник (Разгрузка на правую сторону)



Цепной конвейер-подъемник (Разгрузка на левую сторону)



Конвейер с разгрузкой на две стороны



Два Шнека Торнадо Электронная Весоизмерительная система на 6 опорных датчиках Объем стандартной рабочей камеры (куб.м) З2 Объем рабочей камеры с резиновым бортиком (куб. м) Прицепная Модель Самоходная Модель Да Стационарная Модель Да 540 оборотов в минуту Станд. Без двухскоростной коробки передач (л. с.) 1:3 Понижающая двухскоростная коробка передач (160 л. с.) 1:3 Понижающая двухскоростная коробка передач (150 л. с.) Да За Понижающая двухскоростная коробка передач да На Понижающая двухскоростная коробка передач да Станд. Конвейер с разгрузочное оно – на правой стороне — на левой стороне Да Конвейер с разгрузокой на две стороны Да Удлиненный конвейер с разгрузкой на две стороны Да Удлиненный конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка – на правую или левую сторону) Да Да Дополнительная Боковая Дверь(и) Да Вес (кг) Одиночная колёсная база Тройная колёсная база Торизодимости) Нет Забойная колёсная база Торизодимости) Станд. Торизоной Механизм Опц. Торизоной Механизм Опц. Торизоной Механизм Опц. Толщина боковых стенок – 0,95 см/ пола – 1,9 см		1120
датчиках Объем стандартной рабочей камеры (куб.м) 32 Объем рабочей камеры с резиновым бортиком (куб. м) 37 Прицепная Модель Самоходная Модель Да Стационарная Модель Да 540 оборотов в минуту Нет 1000 оборотов в минуту Станд. Без двухскоростной коробки передач (л. с.) 1:3 Понижающая двухскоростная коробка передач (тбо л. с.) 1:5 Понижающая двухскоростная коробка передач (тбо л. с.) 1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач (тбо л. с.) 1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач (тбо л. с.) Угловое разгрузочное окно – на правой стороне — на левой стороне Да Скользящий конвейер с разгрузкой на две стороны Да Окользящий конвейер с фиксированным углом подъема (разгрузка – на правую или левую сторону) Цегной конвейер—подъемник (гидрогривод) (Разгрузка Да Дополнительная Боковая Дверь(и) Да Вес (кг) Одиночная колёсная база Нет Пройная колёсная база Станд. Тройная колёсная база Станд. Ториозной Мехамизм Спц. Тормозной Мехамизм Спц. Габаритные Огни Спц.	Два Шнека Торнадо	Да
Объем рабочей камеры с резиновым бортиком (куб. м) Прицепная Модель Самоходная Модель Да Стационарная Модель Да 540 оборотов в минуту Нет 1000 оборотов в минуту Станд. Без двухскоростной коробки передач (л. с.) 1:3 Понижающая двухскоростная коробка передач (л. б.) 1:5 Понижающая двухскоростная коробка передач (л. б.) 1:5 Понижающая двухскоростная коробка передач (л. б.) 1:6 Понижающая двухскоростная коробка передач (л. б.) 1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач (л. б.) 1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач (л. б.) 1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач (л. б.) Да Угловое разгрузочное окно – на правой стороне Да Конвейер с разгрузкой на две стороны Да Конвейер с разгрузкой на две стороны Да Скользящий конвейер с разгрузкой на две стороны Да Удлиненный конвейер с фиксированным углом подьема (Разгрузка – на правую или левую сторону) Да Цегной конвейер—подъемник (гидропривод) (Разгрузка — на правую или левую сторону) Да Воковая Дверь Да Дополнительная Боковая Дверь(и) Да Вес (кг) 10 682 Пройная колёсная база Тройная колёсная база Топц. 19/45 х17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) Нет Проходимости) Станд.		Да
Прицепная Модель Да Самоходная Модель Да Стационарная Модель Да 540 оборотов в минуту Нет 1000 оборотов в минуту Станд. Без двухскоростной коробки передач (л. с.) 180 1:3 Понижающая двухскоростная коробка передач (тбо л. с.) Да 1:5 Понижающая двухскоростная коробка передач (тбо л. с.) Да 1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач (тбо л. с.) Да 1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач Да Станд. 1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач Да Скользагрузочное окно – на правой стороне Да Конвейер с разгрузочное окно – на правой стороне Да Конвейер с разгрузочное окно – на правой стороне Да Скользящий конвейер с разгрузкой на две стороны Да Окользящий конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка – на правую или левую сторону) Да Оковая Дверь Да Дополнительная боковая Дверь(и) Да Вес (кг) Да Вес (кг) 10 682 Пройная колёсная база Станд. Тройная колёсная база Станд. Тройная колёсная база Станд. 19/45 x17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) Нет Станд. 435/50R/19.5 Опц. Спабаритные Огии Опц.	Объем стандартной рабочей камеры (куб.м)	32
Самоходная Модель Да Стационарная Модель Да 540 оборотов в минуту Нет 1000 оборотов в минуту Станд. Без двухскоростной коробки передач (л. с.) 180 1:3 Понижающая двухскоростная коробка передач (т. бол. с.) Да 1:5 Понижающая двухскоростная коробка передач (т. бол. с.) Да 1:5 Понижающая двухскоростная коробка передач (т. бол. с.) Да 1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач (т. бол. с.) Да Угловое разгрузочное окно – на правой стороне Да Конвейер с разгрузкой на две стороны Да Конвейер с разгрузкой на две стороны Да Скользящий конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка – на правую или левую сторону) Да Цегной конвейер—подъемник (гидрогривод) (Разгрузка – на правую или левую сторону) Да Боковая Дверь Да Дополнительная Боковая Дверь(и) Да Вес (кг) 10 682 Одиночная колёсная база Станд. Тройная колёсная база Станд. Тройная колёсная база Станд. 19/45 x17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) Нет 245/70R x 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. Тормозной Механизм Спц.	Объем рабочей камеры с резиновым бортиком. (куб. м)	37
Стационарная Модель 540 оборотов в минуту 1000 оборотов в минуту Станд. Без двухскоростной коробки передач (л. с.) 1:3 Понижающая двухскоростная коробка передач (160 л. с.) 1:5 Понижающая двухскоростная коробка передач (150 л. с.) 1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач (140 л. с.) Угловое разгрузочное окно — на правой стороне — на левой стороне Да Конвейер с разгрузкой на две стороны Да Скользящий конвейер с разгрузкой на две стороны Да Удлиненный конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка — на правую или левую сторону) Цегной конвейер—подъемник (гидропривод) (Разгрузка — на правую или левую сторону) Боковая Дверь Да Дополнительная Боковая Дверь(и) Вес (кг) Одиночная колёсная база Тройная колёсная база Тройная колёсная база Тройная колёсная база Станд. 19/45 х17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) 245/70R х 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. Тормозной Механизм Спц. Габаритные Огни Опц.	Прицепная Модель	Да
130 оборотов в минуту Станд. Без двухскоростной коробки передач (л. с.) 1:3 Понижающая двухскоростная коробка передач (160 л. с.) 1:5 Понижающая двухскоростная коробка передач (150 л. с.) 1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач (140 л. с.) 1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач (140 л. с.) Угловое разгрузочное окно – на правой стороне — на левой стороне Да Конвейер с разгрузкой на две стороны Да Скользящий конвейер с разгрузкой на две стороны Да Удлиненный конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка – на правую или левую сторону) Цепной конвейер-подъемник (гидропривод) (Разгрузка – на правую или левую сторону) Да Дополнительная Боковая Дверь(и) Вес (кг) Одиночная колёсная база Тройная колёсная база Тройная колёсная база Тройная колёсная база Тройная колёсная база Станд. 19/45 x17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) 245/70R x 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. Тормозной Механизм Спц. Габаритные Огни Опц.	Самоходная Модель	Да
Толи оборотов в минуту Без двухскоростной коробки передач (л. с.) 1:3 Понижающая двухскоростная коробка передач (160 л. с.) 1:5 Понижающая двухскоростная коробка передач (150 л. с.) 1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач (140 л. с.) Да 1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач (140 л. с.) Угловое разгрузочное окно – на правой стороне Да — на левой стороне Да Скользящий конвейер с разгрузкой на две стороны Да Окользящий конвейер с разгрузкой на две стороны Да Удлиненный конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка – на правую или левую сторону) Цепной конвейер−подъемник (гидропривод) (Разгрузка – на правую или левую сторону) Да Дополнительная Боковая Дверь(и) Да Вес (кг) Одиночная колёсная база Нет Двойная колёсная база Станд. Тройная колёсная база Опц. 19/45 х17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) 245/70R х 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 435/50R/19.5 Опц. Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц.	Стационарная Модель	Да
Без двухскоростной коробки передач (л. с.) 180 1:3 Понижающая двухскоростная коробка передач (160 л. с.) Станд. 1:5 Понижающая двухскоростная коробка передач (150 л. с.) Да 1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач (140 л. с.) Да Угловое разгрузочное окно – на правой стороне Да – на левой стороне Да Конвейер с разгрузкой на две стороны Да Скользящий конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка – на правую или левую сторону) Да Цепной конвейер – подъемник (гидропривод) (Разгрузка – на правую или левую сторону) Да Боковая Дверь Да Дополнительная Боковая Дверь(и) Да Вес (кг) 10 682 Одиночная колёсная база Станд. Тройная колёсная база Станд. Тройная колёсная база Станд. Тройная колёсная база Станд. 19/45 х17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) Нет 245/70R х 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 500/45 х 20 Обод на 10 Болтах Опц. Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц.	540 оборотов в минуту	Нет
1:3 Понижающая двухскоростная коробка передач (160 л. с.) 1:5 Понижающая двухскоростная коробка передач (150 л. с.) 1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач (140 л. с.) Угловое разгрузочное окно – на правой стороне Да — на левой стороне Да Конвейер с разгрузкой на две стороны Да Скользящий конвейер с разгрузкой на две стороны Да Охользящий конвейер с разгрузкой на две стороны Да Охользящий конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка — на правую или левую сторону) Да Да Охользящий конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка — на правую или левую сторону) Да Воковая Дверь Да Дополнительная боковая Дверь Да Дополнительная боковая Дверь И Да Вес (кг) 10 682 Одиночная колёсная база Нет Двойная колёсная база Станд. Тройная колёсная база Опц. 19/45 х17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) Нет 245/70R х 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 435/50R/19.5 Опц. Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц. Габаритные Огни	1000 оборотов в минуту	Станд.
(160 л. с.) 1:5 Понижающая двухскоростная коробка передач (150 л. с.) 1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач (140 л. с.) Угловое разгрузочное окно – на правой стороне — на левой стороне Да Конвейер с разгрузкой на две стороны Скользящий конвейер с разгрузкой на две стороны Удлиненный конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка – на правую или левую сторону) Цепной конвейер-подъемник (гидропривод) (Разгрузка – на правую или левую сторону) Да Дополнительная Боковая Дверь(и) Вес (кг) Одиночная колёсная база Тройная колёсная база Тройная колёсная база Тройная колёсная база Тройная колёсная база Станд. 19/45 х17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) 245/70R х 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 435/50R/19.5 Опц. Тормозной Механизм Спц. Габаритные Огни Опц.	Без двухскоростной коробки передач (л. с.)	180
(150 л. с.) 1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач (140 л. с.) Угловое разгрузочное окно – на правой стороне — на левой стороне — да Конвейер с разгрузкой на две стороны Скользящий конвейер с разгрузкой на две стороны Да Удлиненный конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка – на правую или левую сторону) Цепной конвейер—подъемник (гидропривод) (Разгрузка – на правую или левую сторону) Да Боковая Дверь — да Дополнительная Боковая Дверь(и) Вес (кг) Одиночная колёсная база Нет Двойная колёсная база Тройная колёсная база Тройная колёсная база Топц. 19/45 x17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) 245/70R x 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 500/45 x 20 Обод на 10 Болтах Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц.		Станд.
Угловое разгрузочное окно — на правой стороне — на левой стороне — да Конвейер с разгрузкой на две стороны Скользящий конвейер с разгрузкой на две стороны Да Удлиненный конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка — на правую или левую сторону) Цегной конвейер—подъемник (гидропривод) (Разгрузка — на правую или левую сторону) Да Боковая Дверь Да Дополнительная боковая Дверь(и) Вес (кг) Одиночная колёсная база Нет Двойная колёсная база Станд. Тройная колёсная база Опц. 19/45 х17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) 245/70R х 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 435/50R/19.5 Опц. Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц.		Да
- на левой стороне Да Конвейер с разгрузкой на две стороны Да Скользящий конвейер с разгрузкой на две стороны Да Удлиненный конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка – на правую или левую сторону) Да Цепной конвейер-подъемник (гидропривод) (Разгрузка – на правую или левую сторону) Да Боковая Дверь Да Дополнительная Боковая Дверь(и) Да Вес (кг) 10 682 Одиночная колёсная база Нет Двойная колёсная база Станд. Тройная колёсная база Опц. 19/45 x17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) Нет 1245/70R x 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 435/50R/19.5 Опц. Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц.		Да
Конвейер с разгрузкой на две стороны Скользящий конвейер с разгрузкой на две стороны Да Удлиненный конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка – на правую или левую сторону) Да Цепной конвейер-подъемник (гидропривод) (Разгрузка – на правую или левую сторону) Боковая Дверь Да Дополнительная Боковая Дверь(и) Да Вес (кг) Одиночная колёсная база Тройная колёсная база Тройная колёсная база Тройная колёсная база Тройная колёсная база Опц. 19/45 x17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) 245/70R x 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 435/50R/19.5 Опц. Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц.	Угловое разгрузочное окно – на правой стороне	Да
Скользящий конвейер с разгрузкой на две стороны Удлиненный конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка – на правую или левую сторону) Цепной конвейер-подъемник (гидропривод) (Разгрузка – на правую или левую сторону) Да Боковая Дверь Да Дополнительная Боковая Дверь(и) Вес (кг) Одиночная колёсная база Нет Двойная колёсная база Тройная колёсная база Тройная колёсная база Опц. 19/45 x17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) 245/70R x 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 435/50R/19.5 Опц. Тормозной Механизм Спц. Габаритные Огни Опц.	– на левой стороне	Да
Удлиненный конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка – на правую или левую сторону) Цепной конвейер-подъемник (гидропривод) (Разгрузка – на правую или левую сторону) Боковая Дверь Да Дополнительная Боковая Дверь(и) Да Вес (кг) Одиночная колёсная база Тройная колёсная база Тройная колёсная база Тройная колёсная база Опц. 19/45 x17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) 245/70R x 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 435/50R/19.5 Опц. Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц.	Конвейер с разгрузкой на две стороны	Да
(Разгрузка – на правую или левую сторону) Да Цепной конвейер-подъемник (гидропривод) (Разгрузка – на правую или левую сторону) Да Боковая Дверь Да Дополнительная Боковая Дверь(и) Да Вес (кг) 10 682 Одиночная колёсная база Нет Двойная колёсная база Станд. Тройная колёсная база Опц. 19/45 х17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) Нет 245/70R х 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 435/50R/19.5 Опц. 500/45 х 20 Обод на 10 Болтах Опц. Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц.	Скользящий конвейер с разгрузкой на две стороны	Да
— на правую или левую сторону) Боковая Дверь Да Дополнительная Боковая Дверь(и) Да Вес (кг) Одиночная колёсная база Двойная колёсная база Тройная колёсная база Тройная колёсная база Тройная колёсная база Опц. 19/45 x17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) 245/70R x 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 435/50R/19.5 Опц. Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц.		Да
Дополнительная Боковая Дверь(и) Вес (кг) Одиночная колёсная база Нет Двойная колёсная база Тройная колёсная база Тройная колёсная база Опц. 19/45 x17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) 245/70R x 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 435/50R/19.5 Опц. Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц.		Да
Вес (кг) 10 682 Одиночная колёсная база Нет Двойная колёсная база Станд. Тройная колёсная база Опц. 19/45 х17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) Нет 245/70R х 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 435/50R/19.5 Опц. 500/45 х 20 Обод на 10 Болтах Опц. Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц.	Боковая Дверь	Да
Одиночная колёсная база Нет Двойная колёсная база Станд. Тройная колёсная база Опц. 19/45 x17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) Нет 245/70R x 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 435/50R/19.5 Опц. Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц.	Дополнительная Боковая Дверь(и)	Да
Двойная колёсная база Станд. Тройная колёсная база Опц. 19/45 x17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) Нет 245/70R x 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 435/50R/19.5 Опц. 500/45 x 20 Обод на 10 Болтах Опц. Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц.	Bec (kr)	10 682
Тройная колёсная база Опц. 19/45 x17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) 245/70R x 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 435/50R/19.5 Опц. Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц.	Одиночная колёсная база	Нет
19/45 x17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости) 245/70R x 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 435/50R/19.5 Опц. Тормозной Механизм Спц. Спабаритные Огни Опц.	Двойная колёсная база	Станд.
проходимости) 245/70R x 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах Станд. 435/50R/19.5 Опц. 500/45 x 20 Обод на 10 Болтах Опц. Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц.	Тройная колёсная база	Опц.
435/50R/19.5 Onц. 500/45 x 20 Обод на 10 Болтах Опц. Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц.		Нет
500/45 x 20 Обод на 10 Болтах Опц. Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц.	245/70R x 19.5 Двойные Обода на 10 Болтах	Станд.
Тормозной Механизм Опц. Габаритные Огни Опц.	435/50R/19.5	Onų.
Габаритные Огни Опц.	500/45 х 20 Обод на 10 Болтах	Опц.
	Тормозной Механизм	Onų.
Толщина боковых стенок – 0,95 см/ попа – 1,9 см	Габаритные Огни	Опц.
	Толщина боковых стенок – 0,95 см/ пола – 1,9 см	

Модель 2020 S.D. Базовая Машина

ПРИЦЕПНЫЕ КОРМОСМЕСИТЕЛИ Стандартная Серия

Модель 3020 S.D. Базовая Машина





Стандартная Модель Угловое разгрузочное окно на правую сторону





Опции Цепной конвейер-подъемник (Разгрузка на правую или левую сторону)



	2020	3020
Один Шнек Торнадо	Да	Да
Объем стандартной рабочей камеры (куб.м)	5,7	9,5
Объем рабочей камеры с резиновым бортиком (куб. м)	7	11,5
Прицепная Модель	Да	Да
Самоходная Модель	Да	Да
Стационарная Модель	Да	Да
540 оборотов в минуту	Станд.	Станд.
1000 оборотов в минуту	Нет	Опц.
Без двухскоростной коробки передач (л. с.)	45	70
1:3 Понижающая двухокоростная коробка передач (2020 SD = 50 л.с., 3020 SD=60л.с.)	Onų.	Опц.
1:5 Понижающая двухокоростная коробка передач (2020 SD = 50 л.с., 3020 SD = 60л.с.)	Опц.	Опц.
1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач (2020 SD = 40 л.с., 3020 SD= 50л.с.)	Onų.	Onų.
Угловое разгрузочное окно — на правой стороне	Onų.	Опц.
– на левой стороне	Onų.	Опц.
Конвейер с разгрузкой на две стороны	Нет	Опц.
Скользящий конвейер с резгрузкой на две стороны	Onų.	Опц.
Удлиненный конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка: правая/левая сторона)	Опц.	Опц.
Цепной конвейер-подъемник (гидропривод) (Разгрузка – на правую или левую сторону)	Опц.	Опц.
Боковая Дверь	Опц.	Опц.
Дополнительная Боковая Дверь(и)	Опц.	Опц.
Bec (KT)	1 960	2 300
Шагающая ось	Станд.	Станд.
26 Х 12 на 6 Болтах	Станд.	Опц.
12.5L X 15 Обод на 8 Болтах	Onų.	Станд.
19/45X17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости)	Нет	Станд.
245/70/17.5 Двойные Обода на 8 Болтах	Нет	Опц.
435/50R/19.5 Одиночная колёсная база	Нет	Опц.
Тормозной Механизм	Onų.	Опц.
Габаритные Огни	Опц.	Опц.
Толщина боковых стенок – 0,7 см/ пола – 1,3 см		





Стандартная Модель Угловое разгрузочное окно



Цепной конвейер-подъемник (Разгрузка на правую сторону)



Ценной конвейер-подъемник (Разгрузка на левую сторону)



Конвейер с разгрузкой на две стороны



• •

Модель 4020 S.D. Базовая Машина

231 см



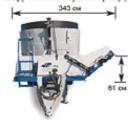
Стандартная Модель Угловое разгрузочное окно



Ценной конвейер-подъемник (Разгрузка на правую сторону)



Ценной конвейер-подъемник (Разгрузка на левую сторону)



Конвейер с разгрузкой на две стороны



ПРИЦЕПНЫЕ КОРМОСМЕСИТЕЛИ Стандартная Серия

	4020	5020
Один Шнек Торнадо	Да	Да
Объем стандартной рабочей камеры (куб. м)	11,3	14
Объем рабочей камеры с резиновым бортиком (куб. м)	13,3	16
Прицепная Модель	Да	Да
Самоходная Модель	Да	Да
Стационарная Модель	Да	Да
540 оборотов в минуту	Станд	Станд
1000 оборотов в минуту	Onų.	Опц.
Без двухскоростной коробки передач (л. с.)	80	100
1:3 Понижающая двух скоростная коробка передач (4020 SD – 60 л. с., 5020 SD – 80 л. с.)	Onų.	Опц.
1:5 Понижающая двух скоростная коробка передач (4020 SD = 60 л. с., 5020 SD = 75 л. с.)	Опц.	Опц
1:8 Понижающая двухскоростная коробка передач (4020 SD – 50 л. с., 5020 SD – 70 л. с.)	Onų.	Опц.
Угловое разгрузочное окно – на правой стороне	Опц.	Опц.
– на левой стороне	Опц.	Опц.
Конвейер с разгрузкой на две стороны	Опц.	Опц.
Скользящий конвейер с разгрузкой на две стороны	Опц.	Опц.
Удлиненный конвейер с фиксированным углом подъема (Разгрузка – на правую или левую сторону)	Onų.	Опц.
Цепной конвейер-подъемник (гидропривод) (Разгрузка – на правую или левую сторону)	Опц.	Опц.
Боковая Дверь	Опц.	Опц.
Дополнительная Боковая Дверь(и)	Опц.	Опц.
Bec (кг)	3 036	3 767
Шагающая ось	Станд	Станд
26 X 12 на 6 Болтах	Onų.	Опц.
19/45Х17 Обод на 8 Болтах (для повышенной проходимости)	Станд	Станд
245/70'17.5 Двойные Обода на 8 Болтах	Onų.	Опц.
435/50R/19.5 Одиночная колёсная база	Опц.	Опц.
Тормозной Механизм	Опц.	Опц
Габаритные Огни	Onų.	Опц.
Толщина боковых стенок – 0,7 см/ пола – 1,3 см		

Модель 5020 S.D.





Стандартная Модель Угловое разгрузочное окно



Цепной коннейер-подъемник (Разгрузка на правую сторону)



Ценной конвейер-подъемник (Разгрузка на левую сторону)





Стационарные вертикальные смесители компании Пента компактные и удобные в эксплуатации, имеют высокую производительность и низкое энергопотребление. Данные кормосмесители позволяют производить кормосмесь непосредственно в помещении. Они подвержены минимальному износу, а затраты на топливо незначительны. Кормосмесители позволяют нормировать загружаемые корма, а также измельчать и перемешивать грубые и концентрированные корма, и получать более гомогенную кормовую смесь.

	2020VS	3020VS	4420VS
Объем стандартной рабочей камеры (куб. м)	6	8,4	11,15
Высота стандартной рабочей камеры (м)	195	203	185
Ширина	259	229	218
Длина	249	279	492
Толщина Шнека (см.)	0,95	0,95	0,95
Толщина Пола (см)	1,3	1,3	1,3
Двухскоростная коробка передач	Стандр.	Стандр.	Стандр.
Максимально допустимый вес сырья в миксере (кг)	1923	2685	3629
Магниты	Опц.	Опц.	Опц.
Толщина боковых стенок (см)	0,5	0,5	0,5
Передвижная дверь	Да	Нет	Нет
Возможность размещения двери по окружности	Да	Нет	Нет
Гидросистема подъемника двери с пультом управления	Да	Нет	Нет
Электронный блок, обеспечивающий регулировку скорости вращения шнека от 1 до 60 оборотов в минуту	10 об/мин	2 Х 10 об./мин	2 Х 10 об./мин
Гидравлический блок питания	Да	Да	Да
Рычаг двухскоростной коробки передач	Да	Да	Да
Толщина Крыла Шнека	Опц.	Опц.	Опц.

У стационарного смесителя, в отличие от мобильных смесителей, имеется более плавная регулировка частоты вращения шнека. Все смесители оснащены подрамником и опорными стойками, что даёт возможность установить машину на нужную высоту. Миксер управляется через приводной электронный блок, обеспечивающий регулировку скорости вращения шнека от 1 до 60 оборотов в минуту, что обеспечивает плавный пуск машины и снижает нагрузку на электродвигатель. С помощью рычага переключения двухскоростной коробки передач можно ускорить мощность по мере необходимости. Электронная система взвешивания позволит Вам приготовить корм, точно согласно рациону.

Стационарная модель 2020 VS

Стационарная модель 3020 VS







САМОХОДНЫЕ КОРМОСМЕСИТЕЛИ



3020 S.D. Самоходная модель



6020 S.D. Самоходная модель





Самоходная модель 1720 HD

Самоходная модель 1120 HD

Самоходные кормосмесители компании Пента совмещают в себе мобильность, универсальность, гибкость в эксплуатации, а также простоту и комфортность в работе, сочетая преимущества высокопроизводительного вертикального миксера с маневренностью автомобиля. Машины прекрасно подходят для работы в условиях, расположенных в различных климатических зонах, и особенно рекомендуется для хозяйств, где животноводческие помещения находятся на расстоянии друг от друга. Все самоходные кормосмесители компании Пента на 100% автоматизированные. У них нет коробки передач, колес, ремней, цепей и подшипников в трансмиссии, которые изнашиваются и требуют замены, это приводит к меньшим поломкам и издержкам при эксплуатации. Для современных фермеров, придающих особое значение эффективному и, как следствие, экономичному хозяйствованию, самоходные кормосмесители компании Пента благодаря своей маневренности и необычайно широкому спектру использования представляют собой идеальную возможность значительно сократить издержки в процессе кормоприготовления.

ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА DIGI STAR



Весоизмерительные устройства Digi-Star — это неотъемлемый элемент кормосмесителей компании Пента, благодаря которому соблюдается пропорции между компонентами кормосмеси. В каждом кормосмесителе компании Пента встроены электронные весоизмерительные устройства Digi-Star с индикатором и контролем веса по трём точкам. Это позволяет точно взвешивать различные компоненты кормосмеси, а электронный блок управления позволяет программировать приготовление кормовых рационов, что открывает широкие возможности для нормированного кормления стада, с учетом продуктивности и физиологического состояния животных. Устройства Digi-Star предназначены специально для работы в сельскохозяйственном секторе.

Используя новейшие технологии, команда опытных инженеров-конструкторов тщательно отобрала самые прочные составляющие для системы Digi Star, которые отвечают высоким требованиям эксплуатации в условиях сельскохозяйственного производства. Сочетание передовых технологий и многолетний ноу-хау обеспечивают стабильный, надежный учёт показаний датчиков и последующую обработку информации. Большой дисплей обеспечивает удобство использования, необходимое для маневрирования при загрузке машины, даже в темноте или при ярком солнечном свете. Устройство Digi-Star полностью совместимо с кабиной управления, что позволяет использование дистанционного управления и отсчёт показаний веса.

Программирование рационов можно осуществлять в TMR Tracker, а их передачу на EZ3600(V) через DataLink (беспроводный) или DataKey (ключ). Этот показатель отображает кормовые ингредиенты, вес и другую информацию.

Весоизмерительные устройства Digi-Star в сочетании с удивительно мощными кормосмесителями компании Пента поднимают процесс кормосмешивания на совершенно новый уровень эффективности. С начала загрузку и до окончательной очистки рабочей камеры кормомиксера, всё учитывается и ничего не теряется!